



# WALTER



**SCARAB**  
FAYAT GROUP

**MAGNUM Plus**  
**Titanium**



[www.walter-co.de](http://www.walter-co.de)

Für jeden Einsatz das richtige  
Es stehen 2 verschiedene Typen von Hecksauganlagen zur Verfügung

#### Hecksauganlage

Grössere Saughauben und Rohrdurchmesser erlauben eine höhere Saugkraft. Diese wird z.B. benötigt um großflächig Splitt von Fahrbahnoberflächen zu Saugen ohne durch Besen die Oberfläche zu beschädigen

#### Heckwaschanlage



# Die **MAGNUM Plus Titanium** Vielseitig und Leistungsstark



## **Einsatzbereich**

Die Magnum plus Titanium wurde für den Einsatz im Bausektor konstruiert. Sie wurde für die Montage auf einem Lkw-Fahrgestell im Bereich von 18 bis 19 Tonnen Brutto-Gesamtgewicht konzipiert. Mit ihren leistungsfähigen Optionen ist sie für schwierige Einsätze bestens geeignet.

Die Möglichkeit zur Kombination verschiedener Fahrgestelle, Antriebssysteme und Wassertanks machen die Magnum plus Titanium zu einer besonders vielseitigen Maschine mit hervorragender Ausdauer.

Der gezogene Zubringerbesen muss nicht eingestellt werden und sorgt zuverlässig für eine gleichmäßige Abnutzung.

Gezogener robuster Saugschacht aus Stahl. Einstellbare Wasserdüsen.

Die kurzen Saugschläuche lassen sich schnell und kostengünstig reinigen oder austauschen.

Nachgeführter Seitenbesen mit einstellbarem Besendruck.

Gleichzeitiges beidseitiges kehren- und Hochdruck-Straßenwaschoption.



# Seitlicher Frontbesen



Unser seitlicher Frontbesen ist sowohl als einfache als auch als beidseitige Variante lieferbar. Die Besen sind über Drehmotoren stufenlos ausschwenkbar und über Hydraulikzylinder ausziehbar und in 2 Achsen in der Neigung verstellbar. Der Anpressdruck und die Besendrehzahl ist stufenlos einstellbar. Je nach Fahrgestell können die Besen vorne unter- oder vorgebaut werden.



# Großer Frontbesen



Für besonders schweren Einsatz im Wildkraut bieten wir eine enorm Leistungsfähige Lösung an. Der große Frontbesen ist voll über die Fahrzeugbreite verschiebbar, kann stufenlos über einen Drehmotor links und rechts geschwenkt werden und lässt sich in 2 Achsen in der Neigung verstellen. Der Anpressdruck sowie die Besendrehzahl lassen sich in beide Richtungen stufenlos regeln.

# LEISTUNG UND KONTROLLE EINFACH UND SICHER

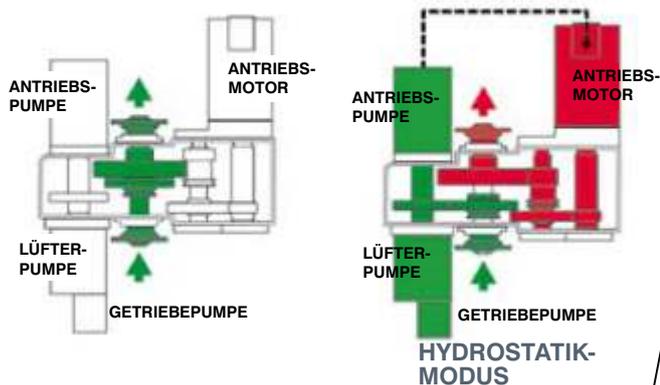
Scarab ist einer der Vorreiter für den heutigen Erfolg der auf Lkw-Fahrgestellen montierten Straßenkehrmaschinen mit Antrieb über einen einzigen Motor.

Der Betrieb der gesamten Maschine über den Motor des Lkw-Fahrwerks bietet eine Reihe von Vorteilen, z. B.:

- **Geringerer Kraftstoffverbrauch**
- **Höhere Nutzlast und bessere Gewichtsverteilung**
- **Geringere Lärm- und Abgasemissionen**
- **Weniger Wartungs- und Ausfallzeiten**

## Hydrostatisch

Ein von Scarab entwickeltes hydrostatisches Getriebe ist im Fahrgestell-Antriebsstrang installiert und speziell an das verwendete Fahrgestell und den Anwendungsbereich angepasst. Der Hydrostatische Antrieb und eine einfache Hebelsteuerung für die Vor- und Rückwärtsfahrt ermöglichen die Steuerung mit einem einzigen Pedal und sorgen für weniger Ermüdungserscheinungen – der Fahrer kann sich ganz auf den Kehrvorgang konzentrieren.



## Steuerung und Kontrolle



# Heckanlage

## Hohe Bodenfreiheit

Eine hohe Bodenfreiheit ist im Straßenbau besonders wichtig, da oft in tieferen Fräsflächen gearbeitet wird. Bei der Konstruktion wurde großen Wert auf möglichst hohe Bodenfreiheit gelegt um den Einsatzbereich der Maschine nicht unnötig zu beschränken.



## Von Praktikern entwickelt

Die seitlich schräge Einführung der hinteren Saugrohre in den Behälter ermöglichen ein optimales Saugverhalten ohne das Wasser durch die Turbine gesaugt wird. Durch eine gezogene und entlastende Aufhängung zusammen mit Kufen wird ein Anfahrerschutz realisiert welcher Schäden beim Überfahren von Hindernissen vermeidet.



## TYPISCHE NUTZLAST

Standard Spezifikation ..... 18 Tonnen - 6.000 kg / 19 Tonnen 7.000 kg

## TYPISCHE ABMESSUNGEN

Radstand ..... 3.800 bis 4.200 mm

Gesamthöhe ..... 3.300 mm

Gesamtbreite ..... 2.500 mm

## KAPAZITÄT

Behältervolumen ..... Brutto 8.2 m<sup>3</sup>

Wassertank ..... 1800 bis 4100 Liter<sup>3</sup>



## Elektrik

Das durchgehend genutzte CANbus Steuerungssystem ermöglicht eine einfache Bedienung und Diagnose. Das Zusatzbedienfeld wird je nach Zusatzausstattung in verschiedenen Größen und Funktionen geliefert. Es wird rechts des Lenkrades angebracht und ist flexibel in der Position einstellbar. Oben im Bild: Die High-End Version zur Steuerung von regelbaren Hochdruckpumpen, Flächenabsaugung und beidseitigem Frontbesen.

## HOCHDRUCKPUMPE

Verschiedene Konfigurationen von Hochdruckpumpen sind möglich. Es können eine oder zwei Pumpen eingebaut werden, wodurch sich die Literleistung verdoppeln lässt.

125 bar / 163 oder 326 Liter/min  
160 bar / 127 oder 254 Liter/min  
200 bar / 104 oder 208 Liter/min  
250 bar / 160 Liter/min  
330 bar / 120 Liter/min

andere Optionen und Ausstattungen auf Anfrage



**SCARAB** **MAGNUM Plus**  
**Titanium**



Walter Nutzfahrzeuge GmbH  
Auf der Haardt 1  
66693 Mettlach

Telefon: 06864 - 9119920  
Telefax: 06864 - 9119929  
Internet: [www.walter-co.de](http://www.walter-co.de)  
Email: [info@walter-co.de](mailto:info@walter-co.de)